

SIRMAX GROUP A FAKUMA 2021: CLOSER TO YOU THAN EVER BEFORE



Sirmax Group ti aspetta allo stand 2207-Hall B2, per presentarti i suoi innovativi prodotti altamente performanti e green allo stesso tempo. Lasciati guidare dai suoi tradizionali colori del bianco e dell'azzurro!

Friedrichshafen, 12-16 ottobre 2021 – Sirmax Group significa **Proximity compounding**, ovvero vicinanza al cliente in tutte le forme possibili, attraverso green performance.

Al Fakuma 2021 puntiamo a farti conoscere **otto prodotti speciali** con i quali vogliamo essere ancora più vicini alle tue esigenze:

GREEN ISOFIL

È il polipropilene compound di Sirmax con un contenuto fino al 100% di resina post-consumo. Il compound d'eccellenza, risultato finale del processo di nobilitazione. Racchiude in sé tutto il know-how di Sirmax. Si distingue per la sua capacità nell'adattarsi anche ad applicazioni estetiche, anche di design.

GREEN ISOGLASS

Segue le caratteristiche di processo di nobilitazione del Green Isofil ma racchiude caratteristiche meccaniche più spinte, per realizzare componenti strutturali automotive, ad esempio. Si potrà trovare un esempio di questo materiale nel pezzo esposto nella vetrina frontale dello stand.

GREEN ISOTER

È un tecnopolimero ABS, realizzato con contenuto di resina pre-consumo fino al 50%. Viene utilizzato per applicazioni tecniche, anche estetiche, nel settore elettrico/elettronico principalmente (es. placche elettriche da muro). Esposto allo stand sarà possibile vederlo in una sua particolare variante con una finitura effetto marmo, che richiama al suo contenuto di riciclato.

GREEN ISOCLEAR

Anch'esso un tecnopolimero, PC (policarbonato), sempre con contenuto di materiale pre-consumo, viene prodotto attualmente in colore bianco, sempre per applicazioni tecniche elettrico/elettroniche.

XELTER BIO

È un elastomero termoplastico, ovvero un materiale flessibile, per natura, e resiliente. È "bio" perché lo sono una parte dei componenti con cui viene fatto (che derivano da sintesi di biomasse e non petrolchimiche). È un materiale bio-based.

BIOCOMP

Il prodotto "bio" per eccellenza. È biodegradabile e compostabile al 100% certificato dalla normativa europea UNI EN 13432. Lo si può utilizzare sia per packaging flessibile (film) che packaging rigido (bicchieri, posate piatti, eccetera).

SERPLENE

È il polimero di polipropilene che risulta dal processo di selezione, lavaggio, macinazione ed estrusione. Arriva direttamente dal packaging che Sirmax Group acquista da consorzi certificati, che ne garantiscono l'intera tracciabilità di filiera, e che viene trasformato nel suo stabilimento SER di Salsomaggiore Terme (Parma). Può essere utilizzato sia per la produzione di altro packaging che per manufatti "semplici" come cestini dell'umido, sedie da giardino, eccetera.

SERTENE

È polietilene ad alta densità (HDPE). Anch'esso è il risultato del processo diretto di selezione, lavaggio, macinazione ed estrusione di SER, e che viene utilizzato per la produzione di packaging 100% circolare (ad esempio, i sacchi dell'immondizia, flaconi per detersivi, eccetera) oppure viene utilizzato per la produzione di tubi corrugati, mobili e arredo da giardino, ed altre applicazioni anche con colori personalizzati dal cliente.

Il processo di nobilitazione che porta al compound performante:

Sirmax Group produce granulo green, considerando anche le elevate performance che alcune applicazioni tecniche richiedono.

FASE 1: PLASTIC WASTE SORTING. I rifiuti post-consumo e pre-consumo vengono selezionati da un consorzio che ne certifica la tracciabilità in ogni fase. Internamente viene fatta una prima selezione in base al polimero.

FASE 2: IN HOUSE PRODUCTION PROCESS. In questa fase avviene il processo produttivo in house, che lavora i polimeri circolari SER.

FASE 3: ADVANCED CIRCULAR COMPOUNDS. Nella terza fase si giunge alla realizzazione di compound avanzati attraverso la formulazione dei Centri ricerca Sirmax.

FASE 4: ATTIVITA' DI CO-DESIGN DEL PRODOTTO. La fase conclusiva del processo di nobilitazione vede l'attività di progettazione assieme al cliente, in collaborazione con Smart Mold, che definisce le caratteristiche del manufatto da realizzare attraverso software di simulazione dedicati.

Turn consumer plastic
and waste into a noble
and durable material



About Sirmax Group

Sirmax Group, con headquarter a Cittadella (PD), è il primo produttore europeo non integrato, tra i primi al mondo di compound di polipropilene per tutti i settori di impiego – automotive, elettrodomestico, power tools e casalingo, elettrico, elettronico, costruzioni, arredamento. Attiva dagli anni '60, ha 13 stabilimenti produttivi: sei in Italia – Cittadella (PD), Tombolo (PD), Isola Vicentina (VI), San Vito Al Tagliamento (PN), Salsomaggiore Terme (PR), Mellaredo di Pianiga (VE) –, due in Polonia (2006-2019), uno in Brasile (2012), due in USA (2015-2020), due in India (2017), un ufficio commerciale a Milano, filiali estere in Francia, Spagna e Germania. Sirmax ha conquistato importanti quote di mercato in Europa, Americhe e Asia, diventando così un riferimento globale per il mercato internazionale. Tra i clienti figurano Whirlpool, Bosch-Siemens, Electrolux, Karcher, Philips, Honeywell, ABB, Technogym, Stellantis, Volkswagen Group, Daimler, De' Longhi, Haier, BMW, Audi, Mercedes. Nel 2020 il gruppo Sirmax ha consolidato un volume di affari di 315 milioni di euro, impiegando 700 addetti nel mondo. Nel primo semestre del 2021 il fatturato complessivo registrato è stato di 220 milioni di euro, dato che proietta il previsionale dell'anno a più di 400 milioni di euro complessivi.

Ufficio stampa:

Katy Mandurino - Studio Mandurino – km@studiomandurino.it - M. +39 335 7680682

Leonardo Forner - Sirmax Group – lforner@sirmax.com - T. +39 049 944 1120 - M. +39 342 5094508